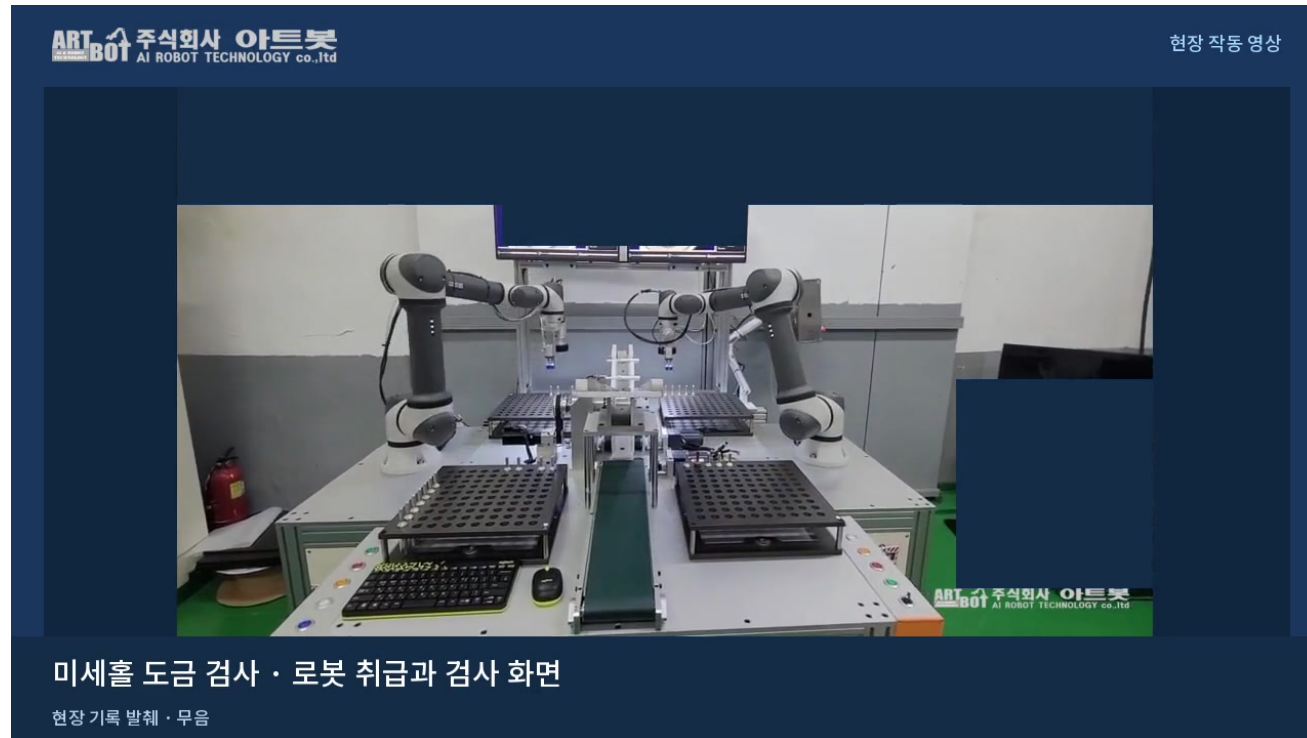


전기차 충전소켓 미세홀 검사

미세홀 검사시간 40% 단축



제품당 검사시간

개선 전

5초

적용 후

3초

40% 단축

협동로봇 2대의 병렬 검사로 작은 홀의
도금 상태 확인과 불량 판정품
분리배출을 연결했습니다.

결과보고서 기준, 해당 도입 공정의 전후 비교입니다.

전기차 충전소켓 미세홀 검사 적용 구성

협동로봇 2대의 병렬 검사로 작은 홀의 도금 상태 확인과 불량 판정품 분리배출을 연결했습니다.

개선 전

확대경으로 홀 내부를 살펴보는 수작업
검사

적용 후

제품별 검사 위치로 이동하고, 비전 판정에
따라 분리배출하는 로봇 검사

공정에 반영한 구성

- 01 카메라 / 조명 / 배출 그리퍼를 결합한 로봇 말단
- 03 제품별 검사경로와 비전 판정 / 제어 연동

- 02 트레이 / 인덱스 공급을 수용하는 병렬 검사

검사시간 전후 비교

전기차 충전소켓 미세홀 검사

□ 선택적 예상성과지표에 대한 달성성과

예상성과지표	목표			성과			비고
	도입 전 (As-Is)	도입 후 (To-Be)	개선율 (%)	도입 전 (As-Is)	도입 후 (To-Be)	개선율 (%)	
생산성향상	5sec/ea	3sec/ea	40.00	5sec/ea	3sec/ea	40.00	검사시간 단축

원본 결과보고서의 검사시간 및 달성성과 표

결과보고서 p.9(인쇄 p.13) 발체 결과보고서 기준, 해당 도입 공정의 전후 비교입니다.